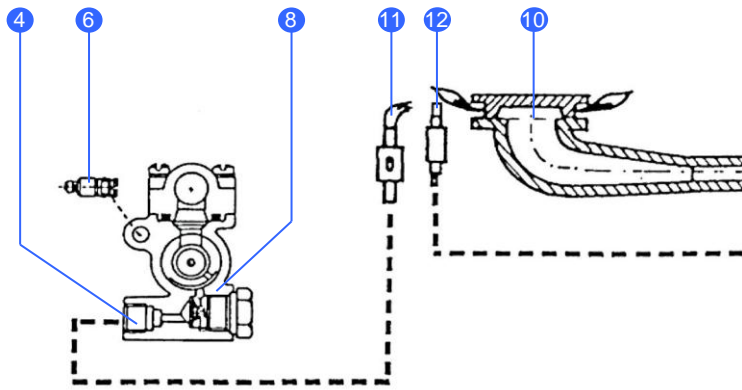


Robinets Gaz

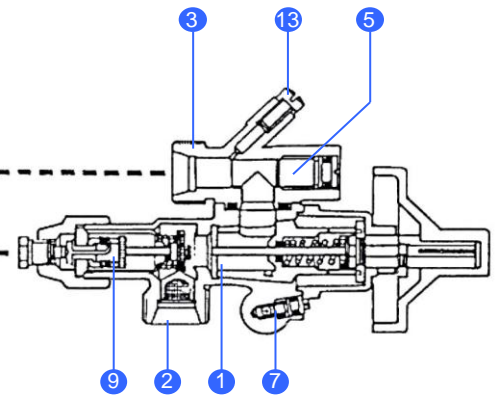
Gas Taps

► Principe de fonctionnement :



- | | |
|------------------------|----------------------|
| 1 Robinet | 8 Filtre veilleuse |
| 2 Entrée gaz | 9 Bouchon magnétique |
| 3 Sortie principale | 10 Brûleur |
| 4 Sortie veilleuse | 11 Veilleuse |
| 5 Régulation Max. | 12 Thermocouple |
| 6 Régulation Min. | 13 Prise de pression |
| 7 Régulation veilleuse | |

Functioning principle :



- | | |
|-----------------|----------------------|
| 1 Tap | 8 Pilot filter |
| 2 Gas inlet | 9 Magnet |
| 3 Main outlet | 10 Burner |
| 4 Pilot outlet | 11 Pilot |
| 5 Max. control | 12 Thermocouple |
| 6 Min. control | 13 Pressure take-off |
| 7 Pilot control | |

MATERIELS

- Corps, mâles, brides du débit de gaz en laiton 58 estampé avec duretés différentes.
- Axe en laiton 58 tréfilé.
- Pousse-aimant en acier Inox AISI304.
- Ressorts en acier Inox AISI302.
- Ecrous aluminium UNI5076 pressofondus.
- Garnitures résistantes réalisées par mélange selon DIN3535.
- Graisse lubrifiante aux bisulfure de molybdène, point de goutte 280°C, homologué selon DIN3536 pour 150°C.
- Aimants correspondants à DIN3528.

ACCESSOIRES

- Bicônes normaux et spéciaux en laiton 58 recuit et en acier.
- Ecrous et goulottes pour fixation des tuyauteries de gaz.
- Attaches spéciales pour les rampes à souder à projection en A37 UNI743.
- Poignées avec ou sans pilote pour des pivots de Ø8 et Ø10mm avec plan fraisé orienté sur les quatre positions.
- Tubes, raccords, porte-injecteur, écrous, injecteurs, prise de pression, etc.
- Détails sur le projet de clients, en laiton et en acier estampé à chaud et en barre.

MATERIALS

- Bodies, plugs, gas output flanges in hot stamped brass 58 with differentiated hardnesses.
- Pins in drawn brass 58.
- Magneto-pushers in stainless steel AISI304.
- Springs in stainless steel AISI302.
- Caps in die-cast aluminium UNI5076.
- Seals realized with mix according to DIN3535.
- Bisulfide molybdenum lubricating grease, droppoint 280°C, type approved according to DIN3536 for 150°C.
- Magnets according to DIN3528.

FITTINGS

- Normal and special bicone in annealed brass 58 and steel.
- Nuts and pipe unions for gas pipelines connections.
- Special couplings for inclines to be welded projection-wise in A37 UNI743.
- Knobs with or without pilot for Ø8 and Ø10mm pins with milled plane oriented on the 4 positions.
- Lugs, connectors, injectorholders, nuts, injectors, pressure tubes, etc.
- Details according to customers' drawing in hot stamped brass and steel and in bar.

ESSAIS

- Essais simultanés sur 100% de la production :
- de résistance selon DIN3391
- des forces selon DIN3255
- des aimants selon DIN3258
- Preuve de vie et d'effort rotation à 125°C selon DIN3255 sur échantillonnage de lot.

PARTICULARITES

- Rotation des brides du débit de gaz des modèles 22 et 23 par 1/4 de tours.
- Passage MAX-MIN muni d'un frein pour obtenir une haute réductibilité sans "RETOUR DE FLAMME" du brûleur.
- Le modèle 23 a deux brides perforées pour la fixation indépendante du robinet.
- Les superficies coniques d'assemblage sont diamantées et polies à l'émerie.
- Tous les modèles sont construits selon les normes DIN - NF - GIVEG - B.S.I. - UNI/CIG

TESTS

- Simultaneous tests performed on 100% of the production :
- Tightness test according to DIN3391
- Capacity test according to DIN3255
- Magnets test according to DIN3258
- Life and rotation effort test at 125°C, according to DIN3255 on lot sampling.

PARTICULARITIES

- Gas out put flanges, mod. 22 and 23, rotate from 90° to 90°.
- The MAX-MIN passage has a brake to obtain a high reduction without "BACKFIRE" of the cock.
- Model 23 has 2 drilled brackets for the independent fixing of cock.
- The cone-shaped coupling surfaces are ground.
- All models are manufactured according to DIN - NF - GIVEG - B.S.I. - UNI/CIG